



ACTA N°2

PRUEBA DE CONOCIMIENTOS

**CONCURSO INTERNO PARA PROVEER EL
CARGO DE ABOGADO/A JEFE /A, OFICINA DE
DEFENSA LABORAL, REGIÓN DE AYSÉN.
DE LA CORPORACIÓN DE ASISTENCIA JUDICIAL DE LA REGIÓN DEL
BIOBÍO.**

FEBRERO 2024



1. ANTECEDENTES GENERALES

Por el presente acto, se informa los resultados de la Etapa de Prueba de Conocimientos del Concurso Interno para proveer el cargo de Abogado/a jefe/a, Oficina de Defensa Laboral, Región de Aysén, de la Corporación de Asistencia Judicial de la Región Biobío por Resolución Exenta N° 303/2023.

2. PRUEBA DE CONOCIMIENTOS

La prueba de conocimiento fue aplicada con fecha 26 de enero del 2024 por la Corporación de Asistencia Judicial Región del Biobío, de manera presencial. En esta etapa, se evaluó el factor competencias técnicas para el desempeño de la función, mediante una prueba de conocimientos específicos.

Las materias objeto de evaluación de conocimiento fueron:

- Derecho Laboral y Seguridad Social
- Código del Trabajo
- Normativa complementaria.
- Procedimiento Laboral y Civil

Reglamentación Interna:

- Estatutos de la Corporación de Asistencia Judicial de la Región del Biobío
- Reglamentos de Práctica profesional de postulantes al título de abogados.
- Protocolos e instructivos institucionales vigentes
- Metas Institucionales del año correspondiente.

Derecho Administrativo:

- Ley N°19.880 que establece bases de los procedimientos administrativos que rigen los actos de los órganos de la administración del Estado.
- DFL 1-19653, texto refundido, coordinado y sistematizado de la Ley N°18.575, Orgánica Constitucional de Bases Generales de la Administración del Estado.

Para obtener el porcentaje de logro se aplicará la siguiente formulación:

$$\frac{\text{Puntaje Obtenido}}{\text{Puntaje Total}} \times 100\% = \% \text{ DE LOGRO}$$

Podrán acceder a la etapa de Evaluación Psicolaboral aquellos postulantes que obtengan un porcentaje de logro igual o superior al 70%.

En el caso de resultar un número inferior de 4 candidatos por cada vacante del cargo, el Comité de Selección podrá modificar el porcentaje definido en el inciso anterior, teniendo presente los principios de eficiencia y eficacia en la Administración Pública, rebajando este en un 10%.

La determinación del porcentaje de logro obtenido considera valores continuos de hasta dos decimales.



3. Resultados Prueba de conocimientos:

	Postulante	Prueba de Conocimientos	Resultado
1	CLAUDIO VERA SANTANA	93,93%	Aprueba
2	GONZALO ANDRES WINKLER CORNEJO	0,0%	(No Asiste)

4. Resultados de la etapa

Conforme a los resultados indicados en el presente informe, el postulante que aprueba satisfactoriamente la etapa N°2 prueba de conocimientos en el Concurso Público para proveer el cargo de Abogado/a jefe /a para Oficina de Defensa Laboral de Región de Aysén, de la Corporación de Asistencia Judicial de la Región Biobío, pasará a la siguiente etapa de entrevista Psicolaboral el siguiente candidato, según resultado:

	Postulante	Prueba de Conocimientos	Resultado
1	CLAUDIO VERA SANTANA	93,93%	Pasa a la etapa Psicolaboral



LUIS NUÑEZ OVIEDO
DIRECTOR (I) DE ACCESO A LA JUSTICIA
CORPORACIÓN DE ASISTENCIA JUDICIAL REGIÓN DEL BIOBÍO



MANUEL MEDINA ERA
DIRECTOR (I) DE RECURSOS HUMANOS CORPORACIÓN DE ASISTENCIA JUDICIAL REGIÓN DEL BIOBÍO

Maria Francisca Vilches

MARÍA FRANCISCA VILCHES ALVEZ
DIRECTORA REGIONAL Aysén
CORPORACIÓN DE ASISTENCIA JUDICIAL REGIÓN DEL BIOBIO



Concepción, 12 de febrero del 2024